

# Skutečně ostrý...

Na mezinárodním odborném veletrhu pro techniku broušení GrindTec 2010 v Augsburgu představila společnost **Feinmechanik MICHAEL DECKEL GmbH & Co. KG** svůj nejnovější přírůstek do rodiny ostřících center – cenově zajímavou pětiosou CNC nástrojovou brusku **FORTIS**.

**N**ová pětiosá bruska FORTIS osloví jak uživatele, kteří s CNC ostřením nástrojů teprve začínají, tak například exportní trhy, které stále více preferují vysokou kvalitu za rozumnou cenu.

## ■ Vše k přestřování a výrobě nástrojů

Nový stroj je dimenzován pro univerzální úkoly. Lze na něm provádět jak precizní standardní ostření, tak i broušení komplikovaných geometrií. FORTIS je určen pro následné ostření i pro výrobu nových nástrojů průměrů od 1 do 250 mm. K výhodám stroje patří patentovaný způsob svislého upnutí nástroje (osa A) a kompaktní konstrukce, která díky optimálním pohybům os přináší lepší výsledky ostření, kratší pojezdy a tím snížení vedlejších časů a vyšší přesnost. Bruska FORTIS již v základní verzi přináší vše, co je k nejrozmanitějším úkolům broušení a výroby nástrojů potřeba. Díky dvojnásobnému výměníku brusných kotoučů mohou být požadavky na ostření vyřízeny hospodárně a rychle. Tak může být například po hrubování jedním kotoučem připraven a ihned nasazen další brusný kotouč pro obrábění načisto. Nakládání obrobku je prováděno zásadně ručně. Programování nové geometrie se děje snadno a rychle pomocí CAD systému tool-kit Professional od firmy MTS AG, který firma MICHAEL DECKEL pro tyto účely používá.



## ■ Volitelné příslušenství

Zvláštností brusky FORTIS je, že je vybavena integrovaným filtračním zařízením chladicí kapaliny. Proto je nezávislá na externí jednotce a lze ji využívat maximálně flexibilně. Integrovaná konstrukce vede k tolik žádané úspoře místa. Zákazník může dle svých potřeb volit mezi sedimentační nádrží nebo filtrační tkaninou. Kromě toho je také možné připojení na externí filtrační zařízení chladicí kapaliny. Výrobce pro nový FORTIS také formou spolehlivého stavebnicového systému nabízí řadu užitečných opcí. Pro tvorbu speciálních geometrií lze využít rozšíření softwaru výběrem produktů tool-kit Professional. Otevřený software nabízí i řešení pro speciální požadavky broušení různých dílů a komponentů.

Jelikož nákup CNC centra pro řadu zákazníků představuje velkou investici, nabízí společnost DECKEL svým zákazníkům také pro nový stroj FORTIS různé modely financování. Vedle atraktivních nabídek leasingu je možné prostřednictvím FMD Finance využít i zajímavé modely pronájmu, které právě v době finanční krize přinášejí řešení pro inovaci strojového parku. ○ ○



### Technické údaje FORTIS

<b>Řídicí systém</b>	
Typ	PC-řízení s integrovanou NC kartou Turbo PMAC
<b>Rozsah upínání a broušení</b>	
max. průměr obrobku	250 mm
max. délka obrobku	500 mm
max. váha nástroje	50 kg
<b>Brousící vřeteno</b>	
Špičkový výkon	7,1 kW (70% ED)
Jmenovitý výkon	5,02 kW
Otáčky	plynule regulovatelné 3000–8000 min. <sup>-1</sup>
<b>Rozměry</b>	
Váha	2650 kg
H×Š×V	1.650×1.900×1.980 mm

# ing. Šimůnek

Váš partner pro dodávky  
obráběcích strojů  
a technologií

Společně s firmami

**MICHAEL DECKEL**



**DISKUS WERKE**



**ELB SCHLIFF**



**FIDIA**



**HEYLIGENSTAEDT**



**TECNO DELTA**



**M.A.S.**



**BONELI**



**AFFILTRICI 3M**



**TREVISAN GT**



**Vám doporučíme stroje  
a technologická řešení pro  
nástrojárny i sériovou  
výrobu v oblasti:**

- **výroby a ostření nástrojů**  
CNC centra i manuální ostříčky
- **všech typů broušení**  
rovinné, profilové,  
jednokotoučové  
i dvoukotoučové, nakulato,  
bezhrté
- **frézování**  
HSC obráběcí centra svislá  
i vodorovná, portálové frézky,  
pružné speciální stroje a linky
- **soustružení**  
vodorovné i svislé, těžké  
soustruhy
- **honování**
- **hlubokého vrtání**
- **průmyslového praní**

**Zastoupení v ČR a SR:**

Ing. Lubomír Šimůnek  
Obchodní zastoupení  
Radiová 1  
102 27 PRAHA 10  
+420 – 267008212  
+420 – 602201504  
info@ingsimunek.cz

**Technické poradenství:**

NST – Ing. Josef Volf  
Hořická 28  
500 02 HRADEC KRÁLOVÉ  
+420 – 495213766  
+420 – 603224134  
josef.volf@nst.cz

[www.ingsimunek.cz](http://www.ingsimunek.cz)