

S20<sup>+</sup>

## Dokonalá preciznost z Bavorska

Na mezinárodním odborném veletrhu GrindTec 2012 v Augsburgu představila společnost Feinmechanik MICHAEL DECKEL GmbH & Co. KG nejnovější výsledek vývoje v podobě nejmodernější S20<sup>+</sup> – pětiosé CNC nástrojové brusky pro broušení nejmenších nástrojů.

**B**ruska S20<sup>+</sup> spojuje osvědčené technologie stroje S20 s novými optimalizovanými konstrukčními prvky, výbavou a příslušenstvím. Znaménko „+“ symbolicky určuje v označení modelu nové opce, které se vyznačují obzvláště možností brousit i ty nejmenší nástroje.

#### ■ Vše pro výrobu nejmenších nástrojů

Stroj se prezentuje v novém designu a v tomto novém provedení jsou k dispozici také opce pro vysoce přesné broušení obzvláště malých nástrojů. Přímé odměřování v lineárních osách umožňuje výrobu nejmenších nástrojů (až do Ø 0,3 mm). Pro precizní práce v mikro rozsahu slouží definovatelná pozice zastavení včetně brusného kotouče a přístroj pro optimalizaci házení, který zajistí nejmenší možné házení také u nástrojů s krátkou upínací délkou.



#### ■ Automatické ostření s robotizovanou základací jednotkou

Možnost automatizace tkví buď v použití integrovaného řetězového zásobníku pro 41 nástrojů různých průměrů a geometrií nebo zcela nově lze stroj vybavit robotizovanou základací jednotkou RC 1250 s 5osým robotem FANUC. Ta je dostačující i pro vysoké požadavky automatizace. Jednotka se zakládá třemi paletami polotovarů. Počet míst vyplývá z použitých palet a průměrů nástrojů (až 600 nástrojů Ø 4 mm). Robot zakládá přímo do hydraulického sklíčidla. Současně zajišťuje dvojitým chapadlem minimální čas výměny.

Těmito parametry se stává nová S20<sup>+</sup> vysoce produktivním ostřícím centrem pro nejmenší nástroje, které ve své třídě určuje měřítko. Nový model S20 turbo<sup>+</sup> Vám dodáme s řídicím systémem turbo-PMAC a MTS softwarem tool-kit PROFESSIONAL nebo ve verzi S20 NUM<sup>+</sup> s řízením NUM AXIUM Power P2 a softwarem NUMROTOplus®. Pro nákup stroje nabízíme svým zákazníkům různé modely financování. ○ ○

[www.ingsimunek.cz](http://www.ingsimunek.cz)



#### Technické údaje S20 turbo<sup>+</sup> / S20 NUM<sup>+</sup>

Rozsah upínání a broušení	
max. průměr nástroje	ca. 250 mm
max. délka nástroje	ca. 500 mm
max. délka nástroje pro broušení na čele	340 mm
max. váha obrobku	50 kg
Brosící vřeteno	
Hnací motor	přímý pohon
Špičkový výkon	7,1 kW (70% ED)
Jmenovitý výkon	5,02 kW
Otáčky	plynule 3.000–8.000 min <sup>-1</sup> , opce: vyšší rozsahy otáček

# ing. Šimunek

Váš partner pro dodávky  
obráběcích strojů  
a technologií

**Brusku S20<sup>+</sup> Vám předvedeme  
na IMT 2012 v Brně  
a společně s firmami**

MICHAEL DECKEL



DISKUS WERKE



ELB SCHLIFF



FIDIA



HEYLIGENSTAEDT



TECNO DELTA



AFFILATRICI 3M



**Vám doporučíme stroje  
a technologická řešení pro  
nástrojárny i sériovou  
výrobu v oblasti:**

- **výroby a ostření nástrojů**  
CNC centra i manuální ostříčky
- **všech typů broušení**  
rovinné, profilové,  
jednokotoučové  
i dvukotoučové, nakulato,  
bezhrtů
- **frézování**  
HSC obráběcí centra svislá  
i vodorovná, portálové frézky,  
pružné speciální stroje a linky
- **soustružení**  
vodorovné i svislé,  
těžké soustruhy
- **honování**
- **hlubokého vrtání**
- **průmyslového praní**



Zastoupení v ČR a SR:

Ing. Lubomír Šimunek  
Obchodní zastoupení  
Radiová 1  
102 27 PRAHA 10  
+420 – 267008212  
+420 – 602201504  
info@ingsimunek.cz

Technické poradenství:

NST – Ing. Josef Volf  
Hořícká 28  
500 02 HRADEC KRÁLOVÉ  
+420 – 495213766  
+420 – 603224134  
josef.volf@nst.cz

[www.ingsimunek.cz](http://www.ingsimunek.cz)