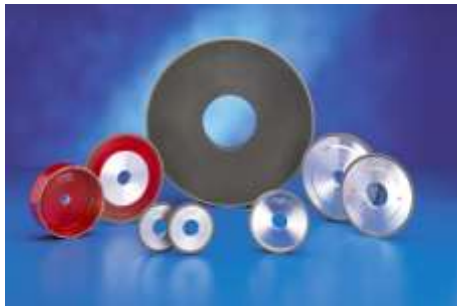


CACAFRO

**Diamond and CBN
wheels and tools**

**Brusné kotouče a
nástroje z diamantu a
kubického nitridu boru**

 **CACAFRO**
YOUR SUPERABRASIVE CHOICE



Brusné kotouče z CBN a diamantu s pryskyřičným pojivem pro broušení a ostření na bruskách s ručním a automatickým ovládním, od \varnothing 20 do \varnothing 750 mm.

Diamond and C.B.N. wheels with resin, metal, vitrified bond for grinding and sharpening on manual and automatic grinding machines, from \varnothing 20 to 750 mm.



Brusné kotouče z CBN a diamantu s keramickým pojivem do \varnothing 600 mm, s obvodovou rychlostí do 140 m/s, vybavené vhodnými orovnávači nebo kladkami.

Diamond and CBN wheels in vitrified bond up to \varnothing 600, for peripheral speeds up to 140 m/sec, equipped with dressing rolls best suited to the chosen truing system



Brusné kotouče z diamantu a CBN s pryskyřičným, kovovým a keramickým pojivem pro přesné broušení na výkonných CNC brousících centrech, od \varnothing 50 do \varnothing 400 mm.

Diamond and C.B.N. wheels with resin, Hybrid, metal, vitrified bond for high performance CNC machines, from \varnothing 50 to 400 mm.



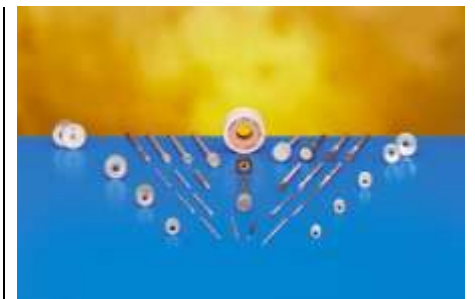
Brusné kotouče z diamantu a CBN s pryskyřičným, kovovým a galvanickým pojivem pro bezhroté broušení, od \varnothing 100 do \varnothing 600 mm a šířkou brusného kotouče od 50 do 400 mm.

Diamond and C.B.N. wheels with resin, metal, electroplated bond for centerless grinding from \varnothing 100 to 600 mm, wheel lengths from 50 to 400 mm.



Dělicí kotouče z diamantu a CBN s pryskyřičným, kovovým a galvanickým pojivem s plným nebo segmentovým věncem, od \varnothing 20 do \varnothing 400 mm, řezná šířka od 0,2 mm.

Diamond and C.B.N. cut-off discs in resin, metal, electroplated bond in continuous or segmented rim from \varnothing 20 to 400 mm, cutting width starting from 0,2 mm.



Brousící tělíska z diamantu a CBN i s otvorem, s pryskyřičným a kovovým pojivem od \varnothing 3 do \varnothing 25 mm, s galvanickým pojivem od \varnothing 0,5 do \varnothing 25, keramickým pojivem od \varnothing 10 do \varnothing 25 mm.

Diamond and C.B.N. mounted points also with bore, resin and metal bond from \varnothing 3 to 25 mm, electroplated from \varnothing 0,5 to 25 mm, vitrified from \varnothing 10 to 25 mm.



Nástroje z diamantu a CBN s galvanickým pojivem, jako čelní kotouče, výstružníky, honovací lišty, odhrotovací válečky, profilované kotouče od \varnothing 25 do \varnothing 600 mm. Renovace povlakování diamantových a CBN zákaznických nástrojů.

Diamond and C.B.N. electroplated wheels, plateaux, reamers, rolls, shaped discs and blocks from \varnothing 25 to 600 mm. Diamond and C.B.N. plating service on customer's pieces.



Diamantové honovací lišty a roztažná honovací pouzdra s kovovým a pryskyřičným pojivem, pilníky a lapovací pilníky s pryskyřičným, kovovým a galvanickým pojivem. Kuličky s pryskyřičným pojivem.

Metal and resin bond honing sticks, expansion honing sleeves in metal bond, files and lapping files in resin, metal, electroplated bond. Resin bond pellets.



Frézovací a vrtací nástroje, břitové destičky, orovnávací nástroje s diamantovými nebo CBN břity, měřicí snímače, vložky z polykrystalického diamantu (PKD) a PKBN odolné proti opotřebení.

Tools, countersinks, endmills, drills, inserts, wheel dressers with cutting edge in polycrystalline Diamond and C.B.N. Tasters, no wearing parts, contacts in polycrystalline Diamond and C.B.N.

STRUKTURA VÝROBY

Výrobní závod je rozdělen do šesti oblastí

THE MANUFACTURING STRUCTURE

The factory is structured in 6 manufacturing departments:



1. Příprava prášku a dávkování s laboratořemi pro analýzy suroviny a pojiv;
2. Plnění forem, lisování a dokončovací úpravy za nízkých teplot;
3. Plnění forem a spékání pryskyřičných, kovových a keramických pojiv, lisování pryskyřičných pojiv za vysokých teplot;
4. Elektrochemické lázně pro galvanická pojiva;
5. Dílny pro soustružení, frézování, dělení a broušení;
6. Drátová eroze, pájení, broušení, ostření nástrojů s PKD plátky.
7. Automatizovaný skladovací systém hotových výrobků

1. powder dosing and treatment, annexed are research & development labs for raw materials and bonds;
2. mould filling, moulding and post-curing for low temperature resin backings and bonds;
3. mould filling and sintering of vitrified and metallic bonds, and high temperature resin bonds moulding;
4. galvanic baths for electroplated bonds;
5. mechanical shop for turning, milling, cutting and grinding;
6. wire erosion, brazing, grinding, sharpening of PCD tools.
7. Automated stocking system for finished products



CAFRO je jméno obyvatel jižní Afriky, kde byla poprvé objevena naleziště diamantů. Zakladatel společnosti Giovanni Mancina měl v roce 1955 šťastný nápad použít toto jméno jako symbol společnosti, která se v mezidobí stala špičkovým výrobcem brusných kotoučů a nástrojů z diamantu a kubického nitridu boru. Dnes, o více než půl století později, převzala toto dědictví a závazek spolu s hlubokou znalostí trhu již třetí generace této rodiny. V roce 1995 se výrobní plocha trojnásobně zvětšila a v roce 1999 se opět rozšířila o 35 % na dnešních cca 5000 m² s asi 70-ti zaměstnanci. V roce 2009 došlo k dalšímu rozšíření o 1550 m² se solárními panely na střeše.

CAFRO je certifikováno podle norem UNI EN ISO 9001:2008 (kvalita) a UNI EN ISO 14001:2004 (životní prostředí). Tento prospekt nabízí stručný přehled produktové řady a prodejní sítě. Naše know-how, také díky úzké spolupráci s našimi zákazníky a řadou evropských výrobců obráběcích strojů, pokrývá celou oblast od plánování po výrobu strojů a zařízení pro výzkum surovin a poživ, nových aplikací a optimalizaci našich nástrojů.

CAFRO takes its name from the inhabitants of South Africa, where diamond deposits were first discovered. This smart idea belongs to Giovanni Mancina, who wanted to create a leading diamond tool Company for precision grinding back in 1955.

In 1995 the production area grew three times larger, in 1999 another 35% was added, reaching a covered area of 5000 m², where around seventy employees are working. In 2009 a further upgrade, about 1550 m², with solar panels on the roof.

CAFRO is certified according to the UNI EN ISO 9001:2008 standards (quality) & to the UNI EN ISO 14001:2004 (environment).

Our know-how covers the areas of planning and engineering our machinery and equipment, of research on raw materials and bonds, of new applications and process optimization for our tools, also through a continuing partnership with our customers and several European machine tool manufacturers.



Sales Network
Prodejní síť

CAFRO
YOUR SUPERABRASIVE CHOICE

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

ICIM ICIM IONet CISQ

CAFRO srl
Via Raimondi,55
22073 Fino Mornasco
Tel. +39 031 880 150
Fax +39 031 880 260
IT01728350131
Web: www.cafro.com
Email: info@cafro.com